

Montageblock MB5SC2 bis MB25SC2

Einbauhinweise

Überprüfen Sie vor dem Einbau und der Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Montageblock oder auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt.

Einbaulage: Beliebig, jedoch immer so, dass der komplette Hub der verwendeten Stoßdämpfertype genutzt werden kann. Den Montageblock immer so montieren, dass die Kräfte zentrisch über die Kolbenstange in den Stoßdämpfer eingeleitet werden. Die maximal zulässige Achsabweichung der jeweiligen Dämpfertype (siehe Tabelle) darf nicht überschritten werden. Zur Minimierung der Knicklänge wird empfohlen, den Montageblock im vorderen Drittel des Dämpferkörpers zu montieren.

WARNUNG	
	Die Montageblöcke MBSC2 dürfen nur in Verbindung mit den entsprechenden ACE Stoßdämpfern aufgeführter Tabelle verwendet werden.
	Die Montageblöcke und die entsprechenden Schrauben sind so dimensioniert, dass die maximalen Stützkräfte die in der Anwendung entstehen können mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können.
	Eine richtige Dämpferdimensionierung laut ACE Katalog, bzw. Montage- und Betriebsanleitung, ist unabdingbar. Bei einer Überlastung bzw. falschen Stoßdämpferauslegung dürfen die Montageblöcke MBSC2 nicht zur Anwendung kommen.

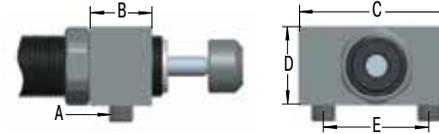
Montage

Montageblock mittels der mitgelieferten Zylinderkopfschrauben nach DIN 912 verschrauben. Die Montagefläche muss eben sein. Die Gewindebohrungen in der Anschlusskonstruktion, bzw. der Anbindung an die Maschine, müssen die maximal auftretenden Stützkräfte im Dauerbetrieb der Stoßdämpfer sicher aufnehmen können. Die auftretende Stützkraft kann dem technischen Angebot von ACE entnommen werden. Nach Ausrichten des Montageblockes und Einschrauben des Stoßdämpfers die Schrauben mit dem in der Tabelle angegebenen Anzugsmoment anziehen. Stoßdämpfer mit der Kontermutter gegen Verdrehen im Montageblock sichern. Anzugsmoment (siehe Tabelle) für Kontermutter beachten.

Verpackungsentsorgung

Entsorgen Sie die Transportverpackung bitte umweltgerecht. Das Rückführen der Verpackungsmaterialien in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Müllaufkommen. Die verwendeten Verpackungsmaterialien enthalten keine Verbotsstoffe.

Montageblock MB5SC2 bis MB25SC2



Montageblock

	Type	max. Achsabweichung °	A	Anzugsmoment		B	C	D	E
				Schrauben Nm	Kontermutter Nm				
MB5SC2	MC5EUM	2	M3x10	3	1,2 - 1,5	8	20	10	12
MB6SC2	MC9EUM	2	M3x10	3	1,2-1,5	8	20	10	12
MB8SC2	MA30EUM	2	M4x12	5	4	10	25	12	16
MB8SC2	MC10EUM	3	M4x12	5	1,2-1,5	10	25	12	16
MB8SC2	MC30EUM	2	M4x12	5	4-4,3	10	25	12	16
MB10SC2	MA50EUM	2	M4x16	5	4-4,3	10	25	14	16
MB10SC2	MC25EUM	2	M4x16	5	4-4,3	10	25	14	16
MB14SC2	SC190EUM5-7	2	M5x20	9,5	13-14	12	20	32	20
MB20SC2	SC300EUM5-9	5	M6x25	37	27-30	20	28	40	25
MB25SC2	SC650EUM5-9	5	M6x30	37	60-66	25	34	46	32